

Présentation Générale

Le MULTIZONE 800 est un dispositif mobile environnemental de **filtration et décontamination de l'air** des zones à risque en milieu hospitalier. Immédiatement opérationnel, il ne nécessite aucune modification du milieu pour sa mise en route.

Le dispositif permet de maîtriser les risques de décontamination bactériologique et microbiologique; et d'atteindre les performances attendues pour les **zones à risque 2** selon la norme NF S 90-351 (*version Avril 2013*).



Le MULTIZONE 800 lutte contre **les infections nosocomiales** grâce à l'action combinée de la **filtration HEPA H13** et **de la technologie d'ionisation**.

Il est conçu pour une utilisation en salle, 24h/24, 7j/7.

Ergonomique grâce à ses 4 roues, il peut être déplacé facilement par le personnel médical.

Dispositif certifié CE.

NF EN ISO 14644-1 & NFS 90 351 (Version Avril 2013)

Que disent les normes françaises ?

La norme ISO classe les salles propres en différentes classes. Pour chaque zone de risque, la norme ISO indique des performances techniques à atteindre :

Classe de cinétique de décontamination particulière: La cinétique de décontamination particulière à un niveau de 0,5 micron/m³ est définie par le temps nécessaire pour obtenir une décontamination de 90% par rapport au pic de pollution initial. Par exemple, une classe de cinétique de CP 10 signifie que 10 min sont nécessaires pour atteindre 90% de taux de décontamination.

Classe Microbiologique: Indique la concentration maximale du nombre de particules viables par mètre cube d'air (ufc/m³). Par exemple, M10 indique qu'à ce niveau, une Concentration maximale de 10 particules viables par mètre cube d'air est acceptée.

Valeurs guides de performance au repos							
Classe de risque	Classe de propreté particulaire	Cinétique d'élimination des particules	Classe de propreté micro-biologique	Pression (+ ou -)	Plage de t°C	Régime d'écoulement de l'air et de la zone à protéger	Autres spécifications valeur minimale.
4a	ISO 5 Classe 100	CP5	M1	15Pa+/- 5Pa	19°C à 26°C	Flux unidirectionnel	Zone sous le flux Vitesse de l'air de 0,25m/s à 0,35m/s
							Taux d'air neuf du local 6 vol/h
3	ISO 7 Classe 10 000	CP10	M10	15Pa+/- 5Pa	19°C à 26°C	Flux unidirectionnel ou non unidirectionnel	Taux de brassage >15 vol/h
2	ISO 8 Classe 100 000	CP 20	M100	15Pa+/- 5Pa	19°C à 26°C	Flux non unidirectionnel	Taux de brassage >10 vol/h

Exemples :

ISO	NFS 90351	NIVEAU DE RISQUE	EXEMPLES
ISO 5	ZONE 4	Très haut risque infectieux	Bloc opératoire d'orthopédie protétique
ISO 7	ZONE 3	Haut risque infectieux	Chirurgie digestive
ISO 8	ZONE 2	Risque infectieux moyen	Chambre patients infectieux

Résultats selon la norme NF 14644-1 et NFS 90-351 (Avril 2013):

Le MULTIZONE 800 permet de maîtriser les objectifs de qualité de l'air, en respectant les conditions sanitaires des différentes zones à risque. Il garantit:

- Une unité particulaire jusqu'à ISO 8 selon la norme NF S 14644-1.
- Une cinétique de décontamination particulaire courte (20 minutes)
- La classe bactériologique proche de 100

Le MULTIZONE 800 permet de maîtriser le risques 2, selon la norme ISO 14644-1 et NFS 90-351:

- Avec un minimum **10 changements** d'air par heure, le MULTIZONE 800 peut atteindre le niveau ISO 8 dans une salle de maximum 80m³.

En fonction des objectifs de qualité de l'air à atteindre, il est nécessaire de régler l'appareil sur la vitesse de **taux de brassage adapté** à la situation.

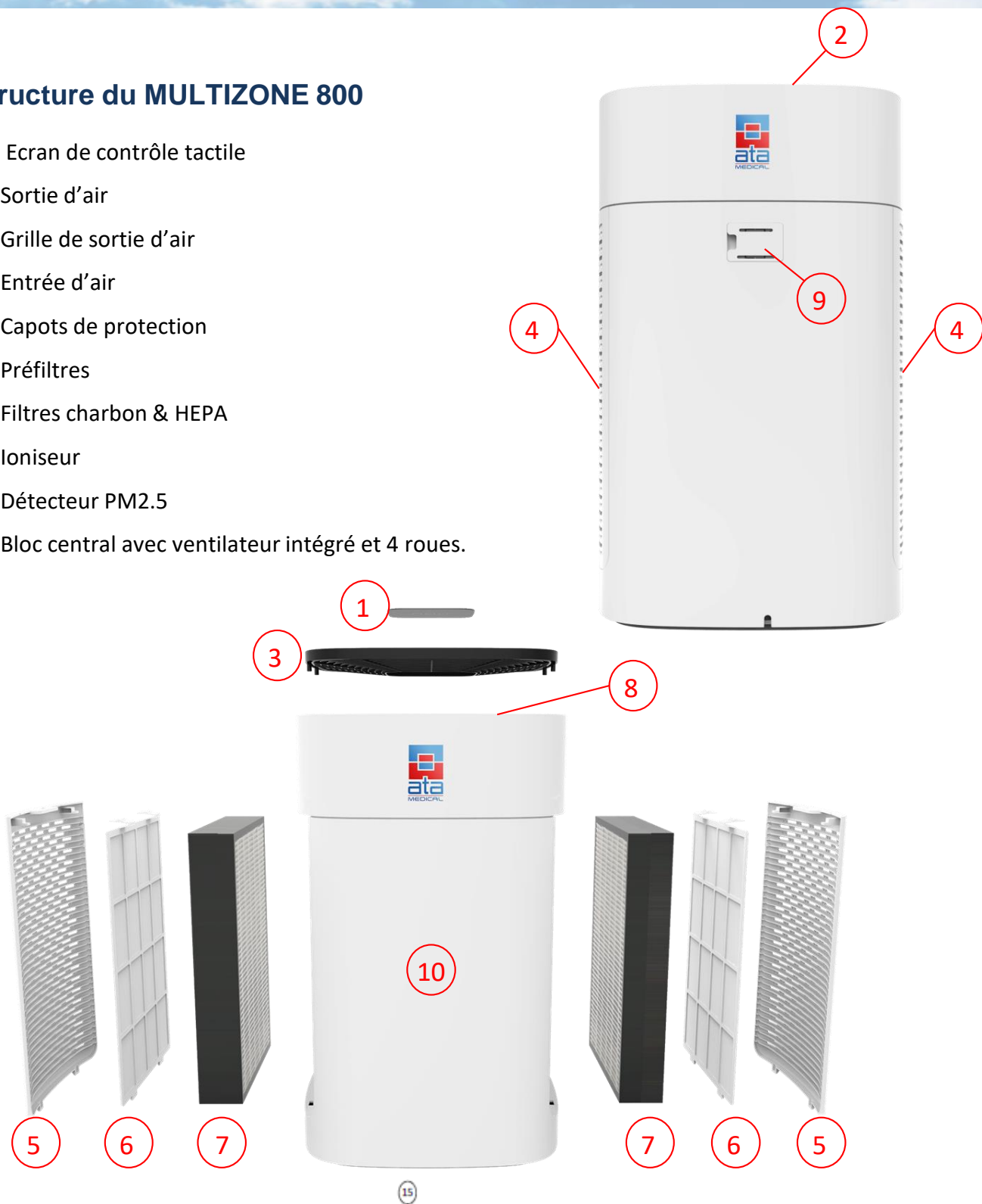
Exemples d'applications

Zones à risque 2

- Unités de soins intensifs
- Unités d'isolement
- Service de néonatalogie
- Bronchoscopie
- Salles de réveil
- Endoscopie
- Urgences
- Stérilisation
- Pédiatrie
- Service de maternité,
- Pharmacie,
- Laboratoires,
- Bureaux, etc.

Structure du MULTIZONE 800

- ① Ecran de contrôle tactile
- ② Sortie d'air
- ③ Grille de sortie d'air
- ④ Entrée d'air
- ⑤ Capots de protection
- ⑥ Préfiltres
- ⑦ Filtres charbon & HEPA
- ⑧ Ioniseur
- ⑨ Détecteur PM2.5
- ⑩ Bloc central avec ventilateur intégré et 4 roues.



Principe de fonctionnement



1- Pré-filtre: pré-filtration de l'air entrant. Le préfiltre retient les poussières, cheveux et grosses particules.

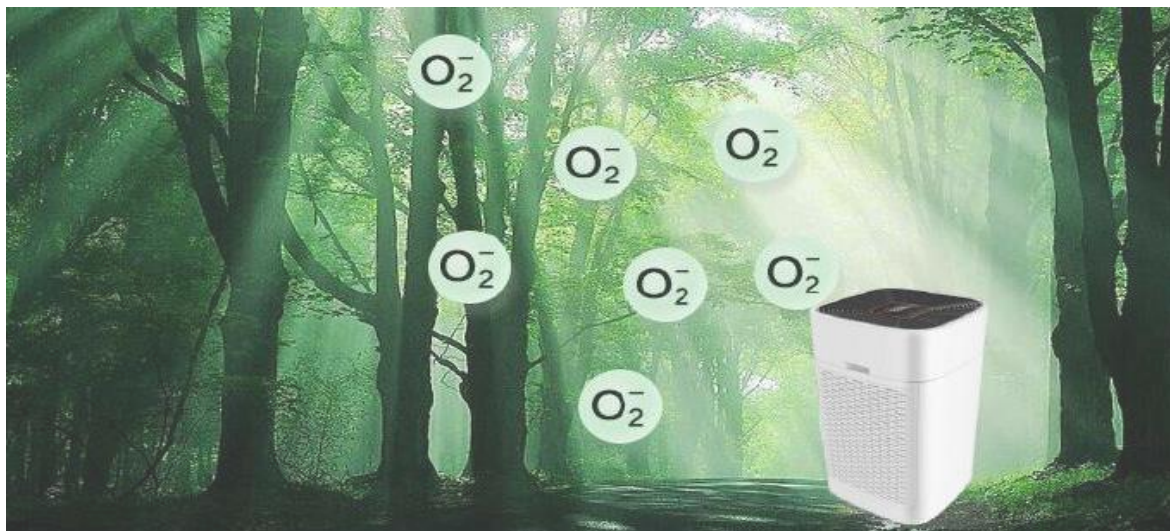
2- Filtre à charbon actif: blocage des odeurs et COV. Le filtre à charbon actif détruit les fumées, formaldéhydes, ammoniac, benzène et autres gaz nocifs.

3- Filtre HEPA H13: il filtre 99,95% des particules de diamètre supérieur ou égal à 0,3µm.

4- Ioniseur: charge l'air en ions négatifs afin d'alourdir les particules en suspension

Emission d'ions négatifs

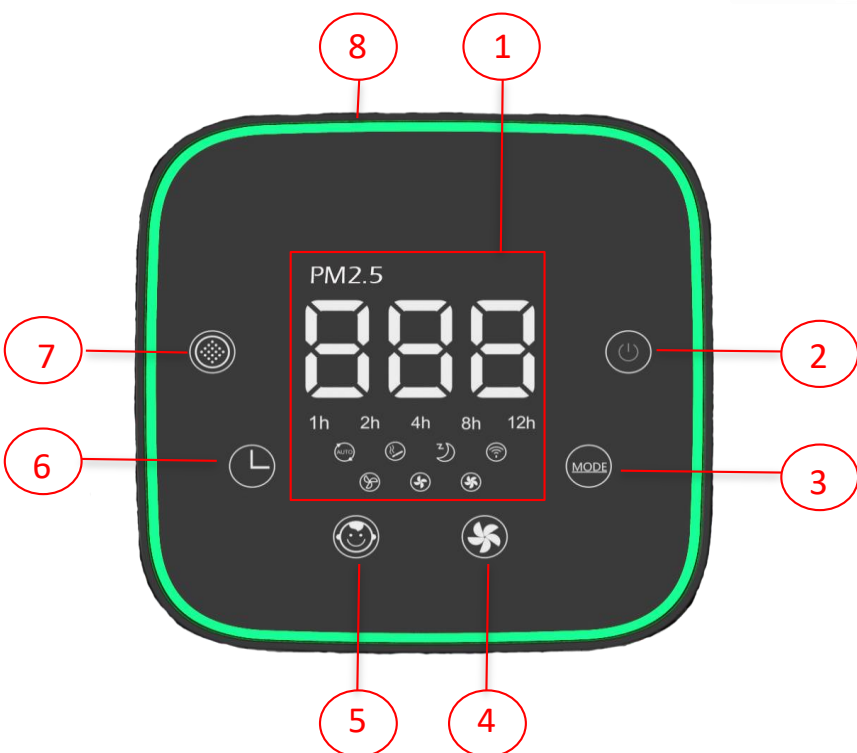
Présents naturellement dans l'environnement, les ions négatifs (généralement produits par le rayonnement solaire et les mouvements d'eau) se fixent sur les particules en suspension dans l'air et les alourdissent afin de les faire tomber au sol et de les tenir loin de notre appareil respiratoire.



Panneau de contrôle – Ecran digital

Le Multizone 800 dispose d'un écran d'affichage digital qui permet de contrôler la qualité d'air, régler les alarmes, mais aussi de choisir entre différents modes de fonctionnement:

- **Manuel:** 3 vitesses de filtration au choix (250/500/m3/h)
- **Autonome:** décontamination automatique selon le niveau de qualité d'air et la quantité de particules de poussière.
- **Nuit:** toutes les lumières s'éteignent et l'appareil fonction en mode ultra silencieux.
- **Minuteur:** possibilité de programmer l'appareil pendant 12 heures consécutives.



Fonctionnalités:

- 1- Ecran digital: affichage du taux de PM2.5, du mode de filtration et de la vitesse de soufflage.
- 2- ON/OFF
- 3- Choix du mode de filtration (Automatique / Nuit / Boost)
- 4- Sélection de la vitesse de soufflage: 250 m3/h, 500 m3/h, m3/h
- 5- Mise en marche et arrêt de la sécurité enfant
- 6- Contrôle du minuteur
- 7- Indicateur d'usure des filtres
- 8- Indicateur lumineux de la qualité d'air

Caractéristiques techniques

		MULTIZONE 800
Débit d'air	m3/h	Jusqu'à 800
Diffusion d'air		Par le haut
Panneau de contrôle		3 vitesses de débit d'air Mode Nuit Mode Boost Mode automatique Minuteur Sécurité enfant
Dimensions	mm	400x400x669
Poids net	kg	14
Système de filtration		Pré-filtre + Filtre à Charbon Actif + Filtre HEPA H13
Ioniseur		10 million/cm ³
Cordon d'alimentation	m	2
Alimentation électrique	V, Hz	220 V / 60 Hz
Mobilité		4 roues

Niveau sonore

Niveau sonore			
À 2 m			
m3/h	250	500	800
dB(A)	31.6	40.2	49.4

Maintenance

Fréquence de remplacement des filtres:

PREFILTRES :

Il y a deux préfiltres de reprise d'air par machine, à remplacer tous les 24 mois.

Les préfiltres peuvent être nettoyés avec de l'air comprimé toutes les 3000 heures, ou selon l'indicateur d'usure sur la machine. Selon le niveau d'empoussièrement de la salle, ne pas hésiter à nettoyer les préfiltres plus régulièrement.

FILTRES HEPA :

Le dispositif inclut deux blocs de filtres à Charbon Actif & HEPA H13, à remplacer tous les 6 mois, ou toutes les 3.000 heures (indicateur d'usure sur la machine)

Ces fréquences sont à titre indicatif uniquement. Elles peuvent différer selon l'usage et les conditions du site.

Garantie

L'appareil a une garantie de 12 mois à partir de la date de livraison. La garantie inclue les pièces détachées, et exclue les éléments qui auraient souffert d'une utilisation inappropriée.

Pas de garantie sur les consommables.

L'application de la garantie est sujette à une bonne utilisation de l'appareil.